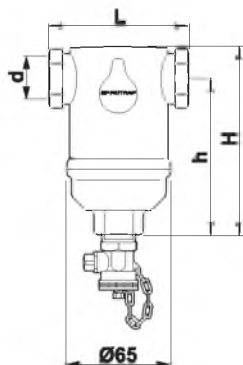
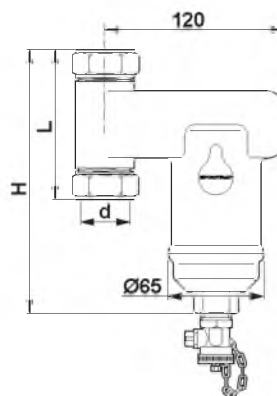


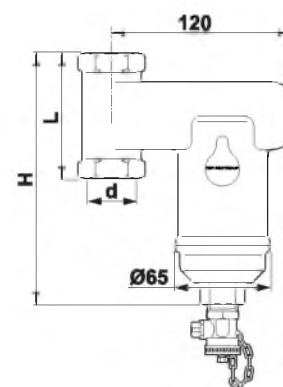
SPIROTRAP AE022



SPIROTRAP AE075-200



SPIROTRAP AE022V



SPIROTRAP AE075-100V

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych grzewczych/chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji, separator SPIROTRAP jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 0,5 mikrometra wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody).

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych i pionowych (urządzenia oznaczone literą V). Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Wykonanie:

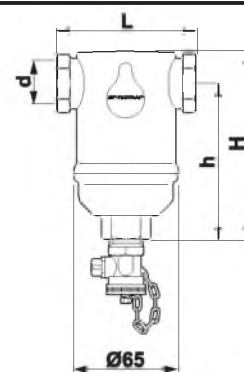
Korpus z brązu. Zawór spustowy oraz pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie.

Dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia.

Przyłącze d:	łąączka zaciskowa 22 mm, gwint wewnętrzny G 1/2"-2" (wg tabel)
Ciśnienie maks.:	10bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych lub pionowych (typ V)
Masa:	wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 97/23/EC (PED)

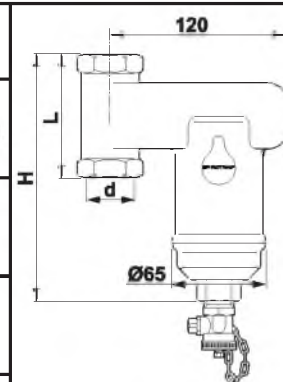
Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP									
wielkość	nr kat.	przyłącze d	H mm	h mm	L mm	wydatek m ³ /h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
22 mm	AE022	łączka zaciskowa 22 mm	116	96	106	1,3	1,3	0,18	1
3/4"	AE075	gwint wewnętrzny G 3/4"	116	96	85	1,3	1,3	0,18	1
1"	AE100	gwint wewnętrzny G 1"	143	108	88	2	1,3	0,21	1,2
1 1/4"	AE125	gwint wewnętrzny G 1 1/4"	161	121	88	3,6	1,3	0,25	1,3
1 1/2"	AE150	gwint wewnętrzny G 1 1/2"	197	155	88	5	1,3	0,32	1,5
2"	AE200	gwint wewnętrzny G 2"	238	180	132	7,5	1,4	1,10	3,9



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP - pionowy									
wielkość	nr kat.	przyłącze d	H mm	L mm	wydatek m ³ /h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg	
22 mm pionowy	AE022V	łączka zaciskowa 22 mm	182	104	1,3	1,5	0,32	1,9	
3/4" pionowy	AE075V	gwint wewnętrzny G 3/4"	172	84	1,3	1,5	0,32	1,8	
1" pionowy	AE100V	gwint wewnętrzny G 1"	172	84	2	2,4	0,32	1,8	



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 180°C