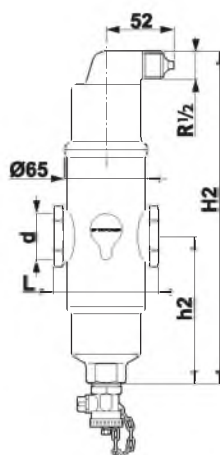
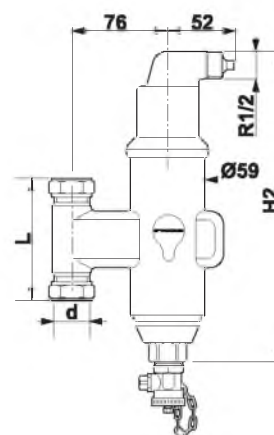


SPIROCOMBI AC022



SPIROCOMBI AC075-100



SPIROCOMBI AC022V

**Zastosowanie:**

Separator mikropełcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropełcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczerwych głównie chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania.

Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator SPIROCOMBI (jako separator zanieczyszczeń) jest w stanie wyłapać zanieczyszczenia wielkości od 0,5 mikrometra wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi instalacji.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

**Montaż:**

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych lub pionowych (zależnie od wersji). Najwyższą wydajność separatory uzyskują w instalacjach chłodniczych, przy ciśnieniu poniżej 1bar. Montaż w miejscu w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa, na powrocie w instalacjach chłodniczych bezpośrednio przed agregatem/wymiennikiem. Należy pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi dla dopływu do kanalizacji lub naczynia podstawionego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

**Obsługa:**

Po zamontowaniu separator SPIROCOMBI w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wtrącanie i usuwanie gazów, mikropełcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

**Wykonanie:**

Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę. Koprus z brązu. Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzywa odpornego na wysoką temperaturę i starzenie.

Przyłącze d: łączyka zaciskowa 22 mm, gwint wewnętrzny G 3/4", 1" (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10bar

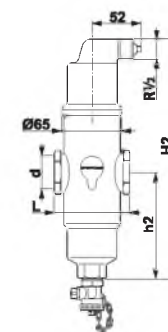
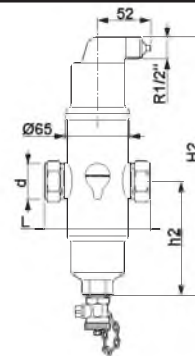
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych lub pionowych (w zależności od wersji).

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 97/23/EC (PED)

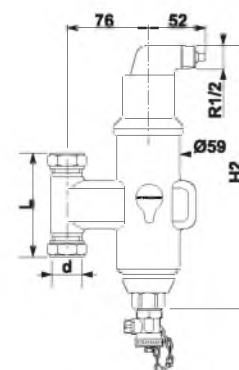
Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI									
wielkość	nr kat.	przyłącze d	H2 mm	h2 mm	L mm	wydatek m <sup>3</sup> /h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
22 mm	AC022	łączka zaciskowa 22 mm	257	112	106	1,3	1,3	0,35	1,8
3/4"	AC075	gwint wewnętrzny G 3/4"	257	112	85	1,3	1,3	0,35	1,9
1"	AC100	gwint wewnętrzny G 1"	257	112	88	2	1,3	0,35	1,7



ciśnienie maks. 10 bar  
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI - pionowy									
wielkość	nr kat.	przyłącze d	H2 mm	h2 mm	L mm	wydatek m <sup>3</sup> /h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
22mm pionowy	AC022V	łączka zaciskowa 22 mm	246	97	85	1,3	1,7	0,40	2,1



ciśnienie maks. 10 bar  
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1 m/s