

Typ ZKT Łącznik amortyzacyjny

Opis ogólny



- Łączniki ZKT mogą być montowane w rurociągach w celu:
 - kompensacji wydłużeń bądź skróceń instalacji,
 - kompensacji oscylacji i wibracji,
 - redukcji hałasu,
 - zabezpieczenia instalacji przed przewodzeniem prądu elektrycznego
- Mieszek wykonany z EPDM lub NBR (Nityl)
- Przyłącza - półśrubunki - wykonane ze stali galwanizowanej
- Przyłącza mosiężne dostępne jako opcja

Dane techniczne i zamawianie

DN	PFA	PS - bar				Kat.	Nr katalogowy		
		L1	L2	G1	G2		EPDM	NBR	
3/4	20	10	10	10	10	3.3	149B5126	149B5126N	
1	25	10	10	10	10	3.3	149B5127	149B5127N	
1 1/4	32	10	10	10	0,5	10	3.3	149B5128	149B5128N
1 1/2	40	10	10	10	0,5	10	3.3	149B5129	149B5129N
2	50	10	10	10	0,5	10	3.3	149B5130	149B5130N
2 1/2	65	10	10	10	0,5	10	3.3	149B5131	149B5131N
3	80	10	10	10	0,5	10	3.3	149B5132	149B5132N

- Przyłącza: gwint wewnętrzny (półśrubunek)
- Max. ciśnienie robocze PFA dla wody (sieci przesyłowe, zaopatrzenie w wodę, itp.): patrz tabela
- Dopuszczalne ciśnienie robocze PS dla innych mediów: patrz tabela
- Maksymalne podciśnienie: patrz wykres
- Temperatura pracy: patrz wykres
- Media: ciecze i gazy
- Zgodność z normami:
 - ISO 228, NF E 03-005: Połączenia gwintowane

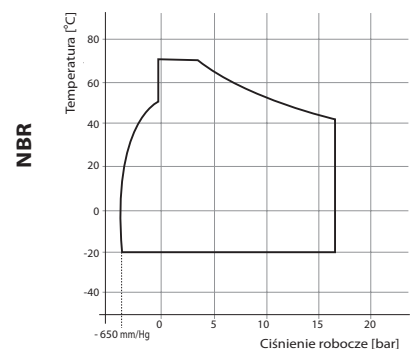
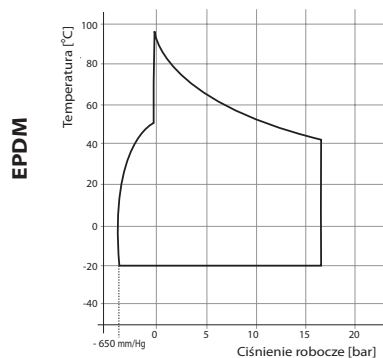
UWAGA:

Ciśnienia podane dla różnych kategorii płynów (L1/L2/G1/G2) nie mogą być jedynym kryterium doboru urządzenia i gwarantem poprawności działania.

W trakcie doboru konkretnego rozwiązania należy wziąć pod uwagę jego zastosowanie oraz wszystkie parametry robocze medium.

Dokumentacja zawierająca instrukcję montażu i eksploatacji jest dostępna na stronie internetowej www.socla.pl lub za pośrednictwem naszego działu technicznego.

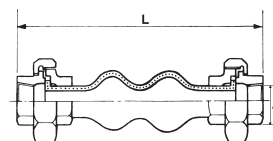
Wykres temperatura/ciśnienie



Karta katalogowa Typ ZKT - Łącznik amortyzacyjny

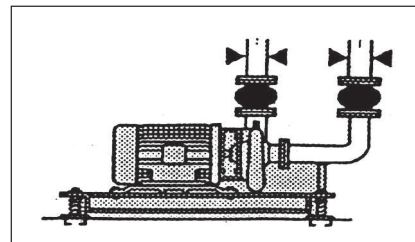
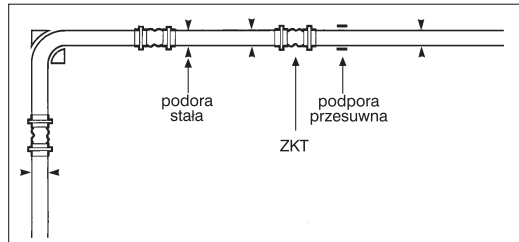
Wymiary

DN	A	L	Skrócenie	Rozszerzenie	Przesunięcie	Wykrzywienie	Masa
Cale	mm	mm	mm	mm	mm	stopnie	kg
3/4	32	200	22	6	22	20	0,8
1	40	200	22	6	22	20	0,7
1 ^{1/4}	52	200	22	6	22	20	1,6
1 ^{1/2}	68	200	22	6	22	20	2,0
2	76	200	22	6	22	20	3,0
2 ^{1/2}	103	225	25	6	22	20	2,3
3	128	225	25	6	22	20	2,6



Instalacja

- Rurociąg należy ustawić osiowo. Odchylenie części rurociągu przed i za łącznikiem amortyzacyjnym nie może być większe niż 3 mm.
- Łącznik amortyzacyjny nie może przenosić dużych ciężarów, dlatego należy go zabezpieczyć podporami stałymi i przesuwными wg. poniższych wskazówek:
 - w przypadku układu do kompensacji przemieszczeń osiowych: z jednej strony łącznika - podpora stała, zaś z drugiej podpora przesuwna oraz w pewnej odległości podpora stała (wg. rysunku),
 - w przypadku układu do kompensacji przemieszczeń bocznych: podpory stałe po zewnętrznej stronie układu, pomiędzy łącznikami można zastosować podpory przesuwne,
 - podpory powinny znajdować się w odległości nie większej niż 3xDN rurociągu od łącznika.
- W trakcie instalacji należy upewnić się, że łącznik amortyzacyjny nie jest poddany obciążeniom przez rurociąg lub naprężeniom wstępnym, tj. że nie nastąpiło wstępne skrócenie, rozszerzenie, przesunięcie lub wykrzywienie łącznika.
- Niedopuszczalne jest malowanie ani smarowanie elementów gumowych łącznika amortyzacyjnego.



Watts Industries nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Watts Industries zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach bez uprzedzenia. Dotyczy to również produktów już zamówionych. Zamienniki mogą być dostarczane bez dokonywania jakichkolwiek zmian w specyfikacjach już uzgodnionych. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Wszystkie prawa zastrzeżone.