

Typ X3777

Zawór odcinający kulowy

Opis ogólny



- Zawór z korpusem trzyczęściowym.
- Pełny przelot.
- Zawór przeznaczony do instalacji wodociągowych, ciepłowniczych i przemysłowych.
- Ciśnienie nominalne 63 bar, temperatura maksymalna 200°C.
- Trzpień z systemem zabezpieczającym przed wypchnięciem.
- Zawór wyposażony w dźwignię ręczną z blokadą położenia.
- Przyłącza gwintowane (gwint wewnętrzny).
- Wykonanie z przyłączami do wstawiania gniazdowego i czołowego dostępne jako opcja.

Dane techniczne i zamawianie

UWAGA:

Ciśnienia podane dla różnych kategorii płynów (L1/L2/G1/G2) nie mogą być jedynym kryterium doboru urządzenia i gwarantem poprawności działania.

W trakcie doboru konkretnego rozwiązania należy wziąć pod uwagę jego zastosowanie oraz wszystkie parametry robocze medium.

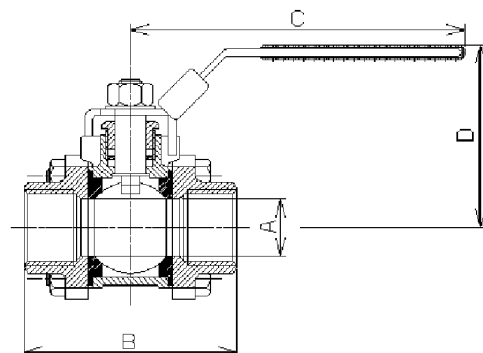
Dokumentacja zawierająca instrukcję montażu i eksploatacji jest dostępna na stronie internetowej www.socla.pl lub za pośrednictwem naszego działu technicznego.

DN		PFA bar	PS - bar				Kat.	Nr katalogowy
Cale	mm		L1	L2	G1	G2		
1/4	8	63	63	63	63	63	3.3	149B6041
3/8	10	63	63	63	63	63	3.3	149B6042
1/2	15	63	63	63	63	63	3.3	149B6043
3/4	20	63	63	63	63	63	3.3	149B6044
1	25	63	63	63	63	63	3.3	149B6045
1 1/4	32	63	63	63	63	63	II	149B6046
1 1/2	40	63	63	63	63	63	II	149B6047
2	50	40	40	40	40	40	II	149B6048
2 1/2	65	25	25	25	25	25	II	149B6049
3	80	25	25	25	25	25	II	149B6050
4	100	25	25	25	25	25	II	149B6051

- Przyłącza: gwint wewnętrzny (BSP)
- Max. ciśnienie robocze PFA dla wody (sieci przesyłowe, zaopatrzenie w wodę, itp.): patrz tabela
- Dopuszczalne ciśnienie robocze PS dla innych mediów: patrz tabela
- Temperatura pracy: patrz wykres na str. 2
- Media: ciecze i gazy
- Zgodność z normami:
 - PED 97/23/CE: Dyrektywa ciśnieniowa

Wymiary

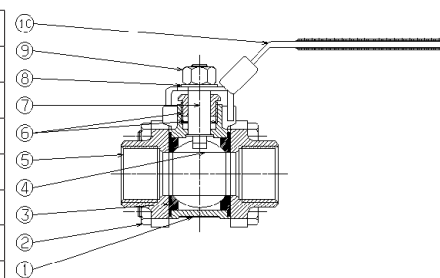
DN		A	B	C	D	Masa
Cale	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/4	8	11	65	94	52	0,40
3/8	10	12,5	65	94	52	0,40
1/2	15	15	70	94	53	0,68
3/4	20	20	80	94	56,5	0,96
1	25	25,4	90	111	65,5	1,35
1 1/4	32	32	109	111	71	2,50
1 1/2	40	38	125	167	89	3,00
2	50	50	146	167	97,5	4,50
2 1/2	65	65	178	243	128,5	8,00
3	80	80	205	243	139	14,20
4	100	100	231	274	167,5	21,50



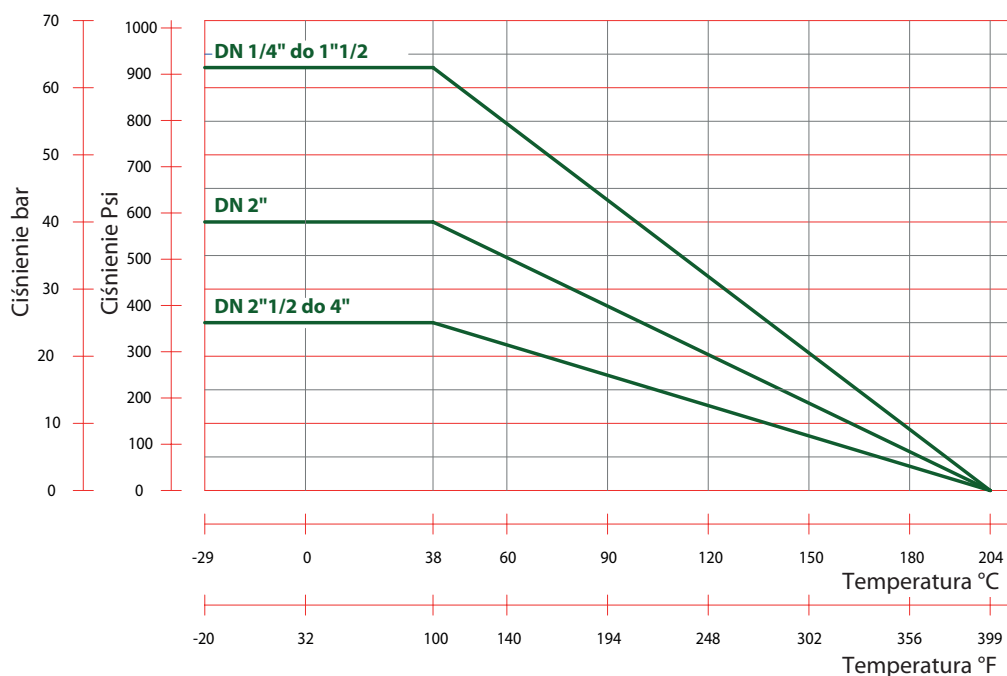
Karta katalogowa Typ X3777 - Zawór odcinający kulowy

Materiały i budowa

Nr	OPIS	MATERIAŁ	EURO	ANSI
1	KORPUS	Stal nierdzewna	GX5Cr-NiMo19-11-2	ASTM A 351-CF8M
2	ŚRUBA / NAKRĘTKA	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304
3	USZCZELKA	PTFE zbrojone włóknem szklanym 25%		
4	KULA	Stal nierdzewna	GX5Cr-NiMo19-11-2	ASTM A 351-CF8M
5	PRZYŁĄCZE	Stal nierdzewna	GX5Cr-NiMo19-11-2	ASTM A 351-CF8M
6	DŁAWNICA TRZPIENIA	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304
7	TRZPIEŃ	Stal nierdzewna	X5Cr-NiMo17-12-2	ASTM A 276/316
8	PODKŁADKA	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304
9	NAKRĘTKA	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304
10	DŹWIGNIA RĘCZNA	Stal nierdzewna/PVC	X5Cr-Ni18-10	AISI 304



Charakterystyka pracy



Watts Industries nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Watts Industries zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach bez uprzedzenia. Dotyczy to również produktów już zamówionych. Zamienniki mogą być dostarczane bez dokonywania jakichkolwiek zmian w specyfikacjach już uzgodnionych. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Wszystkie prawa zastrzeżone.