

# TA 60

Zasuwa



**TA**

Asortyment uzupełniający

ENGINEERING ADVANTAGE

Wykonanie zasuwy TA 60 ze stopu AMETAL® gwarantuje wytrzymałość podczas pracy i pewność odcięcia w instalacjach grzewczych, chłodniczych oraz wody użytkowej. Zajmuje mniej miejsca niż konstrukcje typowych zaworów kulowych.

> **Uszczelnienie metal na metal**

Dla zwiększenia żywotności i redukcji kosztów obsługi.

> **Pokrętło**

Dla lepszej regulacji.

> **AMETAL®**

Stop odporny na odcynkowanie, który gwarantuje długą i niezmienną pracę zaworu oraz obniża ryzyko przecieku.



## > Dane techniczne

---

**Zastosowanie:**

Instalacje grzewcze i chłodnicze.  
Instalacje wody użytkowej.

**Funkcje:**

Odcięcie

**Wymiary:**

DN 10-100

**Klasa ciśnienia:**

Sprawdź każdy produkt

**Temperatura:**

Max. temperatura pracy: 170°C

**Materiał:**

Korpus: AMETAL® lub brąz

Dławnica: AMETAL®

Klin: AMETAL®

Gniazdo i zasuwka: AMETAL®

Uszczelki: PTFE/Grafit i włókno aramidowe

AMETAL® jest stopem odpornym na odcynkowanie firmy TA Hydronics.

**Kołnierze:**

Zgodne z EN 1092-3, ISO 7005-3.

**Długość między kołnierzami:**

DN 32 - 100: EN 558-1 Series 14

DN 40 - 100: ISO 5752 Series 14

**Stożki:**

DN 10-50 gwintowany stożek z płaskim uszczelnieniem.  
DN 65-100 ma kołnierzowe połączenie pomiędzy stożkiem i korpusem i jest wyposażone w płaskie uszczelnienie i śruby imbusowe ze stali nierdzewnej.

**Aprobaty:**

Nr artykułu 51 060/51 061: Bureau Veritas, No 03659/G1 BV.

Nr artykułu 51 064: WRAS No 0612042. IAPMO R&T

OCEANA, WaterMark Licens No. WMKA00772.

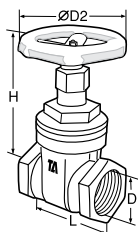
## Produkty

### Gwinty wewnętrzne

Gwint zgodny z ISO 228

AMETAL®

PN 16, EN 12288, BS 5154



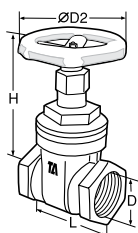
DN	D*	D2	L	H	Kvs	Nr artykułu
10	G3/8	60	49	72	6	51 060-010
15	G1/2	60	56	77	9	51 060-015
20	G3/4	70	61	95	25	51 060-020
25	G1	70	69	102	45	51 060-025
32	G1 1/4	80	77	122	74	51 060-032
40	G1 1/2	90	81	138	122	51 060-040
50	G2	100	95	160	270	51 060-050
65	G2 1/2	120	112	195	450	51 060-065
80	G3	140	122	220	700	51 060-080
100	G4	140	160	270	1400	51 060-090

### Gwinty wewnętrzne

Gwint zgodny z ISO 7/1

AMETAL®

PN 25, AS 1628

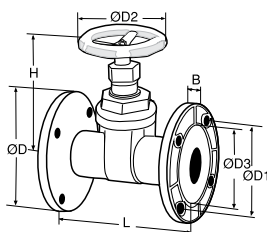


DN	D	D2	L	H	Kvs	Nr artykułu
15	Rp1/2	60	58	77	9	51 064-315
20	Rp3/4	70	63	95	25	51 064-320
25	Rp1	70	73	102	45	51 064-325
32	Rp1 1/4	80	83	122	74	51 064-332
40	Rp1 1/2	90	86	138	122	51 064-340
50	Rp2	100	99	160	270	51 064-350

### Kołnierze

AMETAL®

PN 6, ISO 7005-3, EN 1092-3

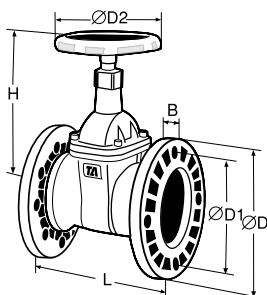


DN	D	D1	D2	D3	L	H	B	Ilość otworów na śruby	Kvs	Nr artykułu
25	100	75	70	60	110	102	10	4	60	51 061-025
32	120	90	80	70	130	122	11	4	100	51 061-032
40	130	100	90	80	140	138	12	4	150	51 061-040
50	140	110	100	90	150	160	13	4	270	51 061-050

### Kołnierze

Brąz

PN 16, ISO 7005-3, EN 1092-3, EN 12288



DN	D	D1	D2	L	H	B	Ilość otworów na śruby	Kvs	Nr artykułu
25	115	85	70	110	102	11	4	60	51 061-425
32	140	100	80	130	122	12	4	100	51 061-432
40	150	110	90	140	138	13	4	150	51 061-440
50	165	125	100	150	160	15	4	270	51 061-450
65	185	145	120	170	195	16	4	450	51 061-465
80	200	160	140	180	220	17	8	700	51 061-880
100	220	180	140	190	270	20	8	1400	51 061-890

Kvs = m<sup>3</sup>/h przepływ przy spadku ciśnienia 1 bar oraz przy całkowicie otwartym zaworze.

*Produkty, teksty, fotografie, rysunki oraz wykresy w tym dokumencie mogą być zmienione przez TA Hydronics bez wcześniejszego zawiadomienia oraz podania powodu. Po najnowsze informacje o naszych produktach prosimy o wizytę na stronie [www.tahydronics.pl](http://www.tahydronics.pl).*

2-5-5 PL TA 60 03.2014