



Certificate No. FM163

ISO 9001

spirax sarco

TI-P068-17 PL
ST Issue 3

TD 32F Odwadniacz termodynamiczny

Opis

Odwadniacz termodynamiczny TD 32F należy do odmian konstrukcyjnych średniociśnieniowych, „rozbieralnych”.

Jego odmiana TD 32 L jest szczególnie przydatna w instalacjach o względnie małej przepustowości kondensatu, np przy odwadnianiu magistral parowych.

Odmiany, wielkości, przyłącza

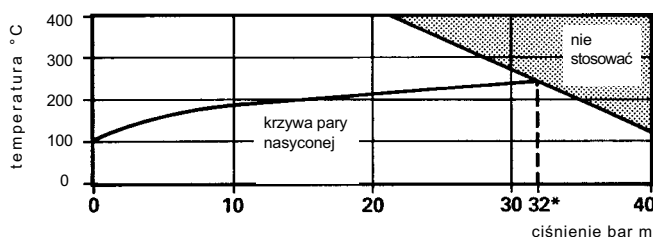
Kołnierze DIN, PN40

DN 15LC	15	20	25
---------	----	----	----

Parametry graniczne (ISO6552)

Konstrukcja korpusu	PN 40
Dopuszczalne, maksymalne ciśnienie (PMA)	40 bar m
Dopuszczalna, maksymalna temperatura (TMA)	400°C
Próba hydrauliczna	60 bar m
Maksymalne ciśnienie pracy	32 bar
Maksymalne ciśnienie pracy na odlocie	80% dolotowego
Minimalne ciśnienie różnicowe	0,25 bar

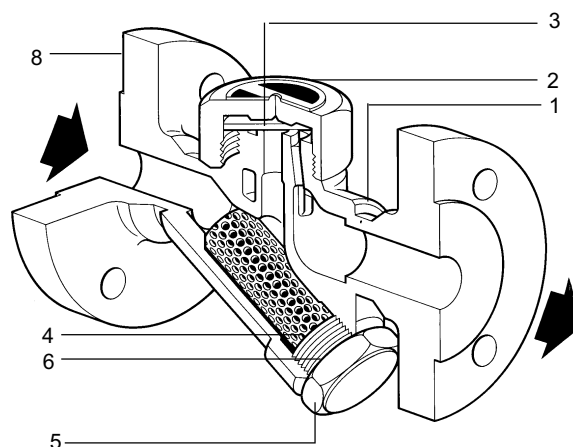
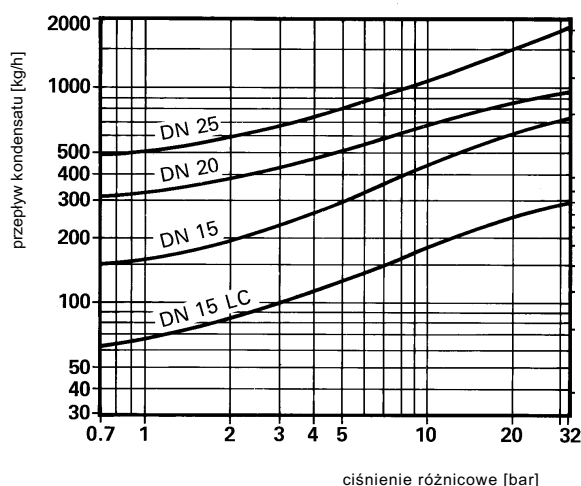
Zakres stosowania



Materiały

poz	część	materiał	
1	korpus	stal nierdzewna	DIN 17445 G-X20 Cr14 Ws 1.4027
2	kopułka	stal nierdzewna	AISI 416
3	plytka	stal nierdzewna	BS 1449 420 S45
4	wkład filtracyjny	stal nierdzewna	ASTM A240 316L
5	korek	stal nierdzewna	AISI 416
6	podkładka korka	stal nierdzewna	BS 1449 304 S16
7	nakładka izolacyjna (wyposażenia opcjonalne)	aluminium	BS 1470 SIC M
8	kołnierze	stal	DIN 17243 C22.8 Ws 1.0460

Charakterystyki przepustowości



Przykład zamówienia

Odwadniacz termodynamiczny TD 32 F,
kołnierze DIN PN40, DN20

Wielkości, wymiary [mm], ciężary

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	ciężar
15 LC	150	55	41	40	80	57	38	55	2.3 kg
15	150	55	41	40	80	57	38	55	2.4 kg
20	150	60	47	40	95	57	38	61	3.1 kg
25	160	65	53	40	100	—	—	—	4.2 kg

Wyposażenie opcjonalne

Wszędzie tam, gdzie odwadniacz termodynamiczny wystawiony jest na działanie niskich temperatur otoczenia, deszczu, wiatru itp, możliwe jest opcjonalne wyposażenie w **nakładkę izolacyjną (7)**, która utrudnia przenikanie ciepła od głowicy odwadniacza do otoczenia, co zmniejsza częstotliwość cyklu pracy odwadniacza, tym samym wydłużając jego żywotność.

Uwaga: nakładka niedostępna dla DN25

Instalacja

Choć idealnym miejscem zabudowy odwadniacza termodynamicznego jest poziomy odcinek rurociągu dopuszcza się zabudowę w innych pozycjach.

Zwracamy uwagę, iż zalecane w szczególnych przypadkach opcjonalne spowolnienie chłodzenia odwadniacza nakładką izolacyjną o specjalnej konstrukcji nie oznacza, że można go zainstalować wraz z rurociągiem. Zbyt silna izolacja termiczna odwadniacza od otoczenia spowodowałaby wydłużenie fazy „odwadniacz zamknięty” i zawodnienie instalacji.

(inaczej, oddalenie charakterystyki pracy odwadniacza od krzywej nasycenia na więcej niż standardowe 3-4 °C).

Części zamienne

Podzespoły dostarczane jako części zamienne są pokazane na rysunku obok linią ciągłą.

plytka (3 szt. w opakowaniu)	poz 3
wkładka filtracyjna i podkładka	poz 4,6
nakładka izolacyjna	poz 7
podkładka korka (3 szt. w opakow.)	poz 6

Przy zamawianiu prosimy używać określeń podanych wyżej, a także określić typ i wielkość odwadniacza.

Wymiana płytki

Odetnij (zamknij właściwy zawór/y odcinający/e) odwadniacz od panującego w instalacji ciśnienia i odpowietrz odciętą część do atmosfery.

Poczekaj, aż odwadniacz schłodzi się do temperatury otoczenia.

Przy pomocy klucza płaskiego odkręć kopolukę (2). (Nie stosuj kluczy hydraulicznych tzw „ruraków” lub innych, podobnych konstrukcji, które mogą spowodować odkształcenie kopoluki).

Jeśli powierzchnie styku płytki i gniazda są nieznacznie zużyte, wystarczy obie te powierzchnie zeszlifować, pomagając sobie pastą stosowaną do docierania gniazd zaworów.

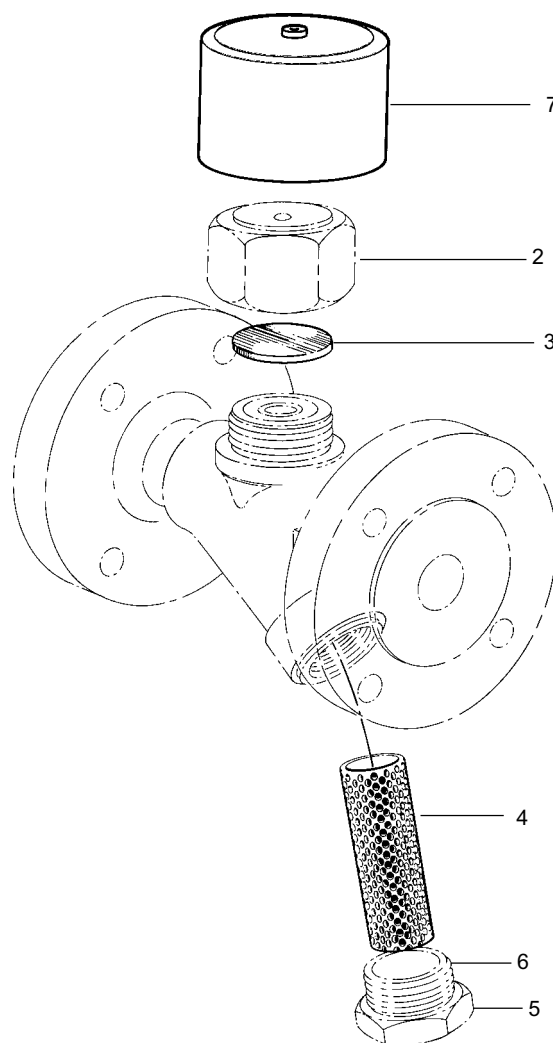
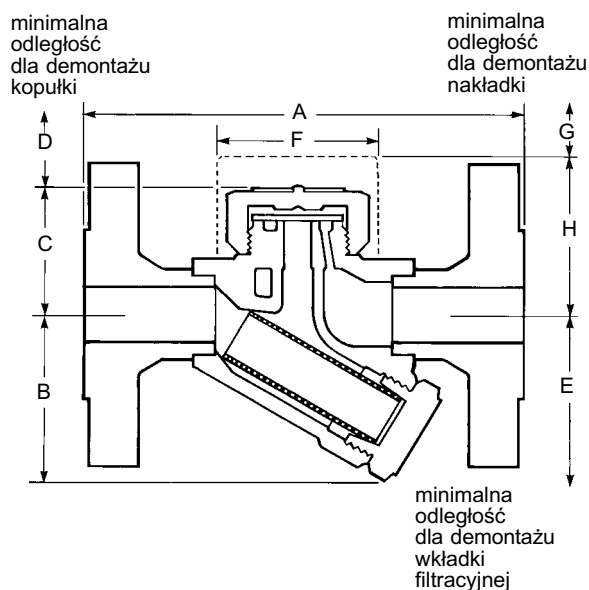
Jeśli natomiast dostrzeżesz znaczne uszkodzenia powierzchni to gniazdo odwadniacza powinienes obrobić maszynowo, zdejmując nie więcej niż 0,25 mm metalu a płytkę wymienić na nową.

Pamiętaj, iż przy składaniu odwadniacza płytka powinna swoją wyżłobioną stroną przylegać do gniazda !

Nie potrzeba żadnych pokładek ale odrobina smaru molibdenowego na gwint nie zaszkodzi.

Zalecane momenty skręcające dla kopoluki (2) i korka filtra (5)

poz		lub mm	N m
2	15LC	36	135 - 150
	15	36	180 - 200
	20	41	180 - 200
	25	55	250 - 275
5		32	170 - 190



Uwaga: przed wkręceniem korka filtra na kilka pierwszych zwojów gwintu stosować odrobinę smaru molibdenowego