

GESTRA Systemy Pary i Kondensatu

Wydanie: 03/2009

Zasilana parą porcjowa pompa kondensatu

FPS 23

Opis

Zasilana parą porcjowa pompa kondensatu typu FPS 23 zbiera i w okresach uzależnionych od chwilowego poziomu napełnienia zbiornika, przepompowuje kondensat przy wykorzystaniu pary napędowej. W celu regulacji wykorzystywany jest specjalny blok zaworowy sterowany pływakiem, dodatkowo zasilana elektrycznie pompa kondensatu nie jest potrzebna.

Funkcja

Kondensat wpływa do zbiornika pompy przez króciec 6, odprowadzenie oparów realizowane jest przez otwarty zawór odpowietrzający 7. Wraz ze wzrostem poziomu kondensatu, podnoszony jest pływak 2 systemu regulatora. Jak tylko osiągnięty zostanie poziom maksymalny mechanizm sprężynowy zintegrowany w regulatorze pływakowym 2 zostanie przełączony, zamykając zawór odpowietrzający 7 i równocześnie otwierając zawór pary napędowej 8. Ciśnienie pary napędowej spowoduje zamknięcie zaworu zwrotnego 5 i przetłaczanie kondensatu przez króciec odpływy 4. Kiedy poziom kondensatu osiągnie wartość minimalną mechanizm sprężynowy regulatora pływakowego zamknie dopływ pary napędowej 8, równocześnie otwierając odpowietrzenie 7. Kondensat może ponownie przepływać do zbiornika przez króciec wlotowy 6, aż do rozpoczęcia następnego cyklu przetłaczania.

Konstrukcja

FPS 23

Wykonanie ze stali węglowej P265GH, mechanizm regulatora pływakowego wykonany ze stali chromowej. Zbiornik wykonany z blach spawanych, wewnętrznie surowy, zewnętrznie z malarską powłoką antykorozyjną. Wyposażony w zamontowane dwa zawory zwrotne RK z kołnierzami montażowymi. Całość spoczywa na podparciu pierścieniowym.

FPS 23 stal kwasoodporna

Wykonanie ze stali kwasoodpornej 1.4571, mechanizm regulatora pływakowego wykonany ze stali chromowej. Zbiornik wykonany z blach spawanych, wewnętrznie i zewnętrznie trawiony i pasywowany. Wyposażony w zamontowane dwa zawory zwrotne RK z kołnierzami montażowymi. Całość spoczywa na podparciu pierścieniowym.

Dane techniczne

Standardowa konstrukcja przeznaczona dla przepływów do 4 t/h gorącego kondensatu. Wydajność przetłaczania maleje ze wzrostem ciśnienia tłoczenia (przeciwiścienia).

Maks. ciśnienie robocze

13 bar

Maks. temperatura robocza

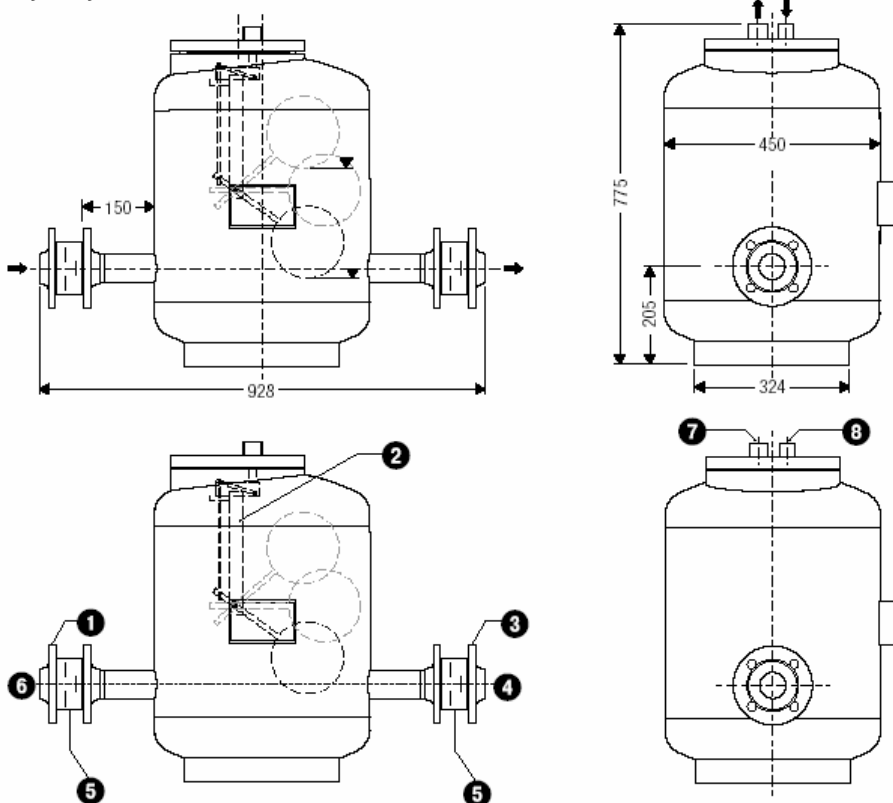
200°C

Wysokość podnoszenia

ciśnienie pary napędowej [bar] x 0,7



Wymiary



Legenda

1 Kołnierz DN50 PN16 DIN 2633

2 Regulator pływakowy

3 Kołnierz DN50 PN16 DIN 2633

4 Wylot kondensatu

5 Zawór zwrotny typu RK...

6 Wlot kondensatu

7 Odpowietrzenie G 1"

8 Para napędowa G 1/2"

Zasilana parą porcjowa pompa kondensatu FPS 23

Przy zamówieniu prosimy określić:

GESTRA Porcjowa pompa kondensatu FPS23

Ciśnienie robocze
 Wysokość podnoszenia
 Przepływ kondensatu
 Konstrukcja
 Średnica nominalna
 Miejsce instalacji
 Typ odbiornika(-ów) pary.....
 (należy podać jeżeli są znane)

Dyrektywa Ciśnieniowa 97/23/WE

Te produkty spełniają wymagania dyrektywy ciśnieniowej 97/23/WE. Klasyfikacja dla czynników grupy 1 i 2. Znakowanie CE, za wyjątkiem urządzeń podlegających wykluczeniu zgodnie z artykułem 3 pkt.3.

Więcej informacji w deklaracji zgodności CE.

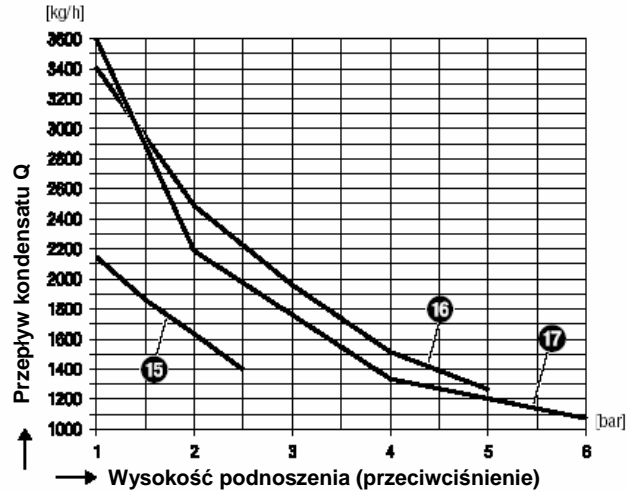
Dyrektywa ATEX

Urządzenia nie wykazują potencjalnych źródeł zapłonu i nie są wobec tego objęte dyrektywą dotyczącą ochrony przed wybuchem 94/9/WE.

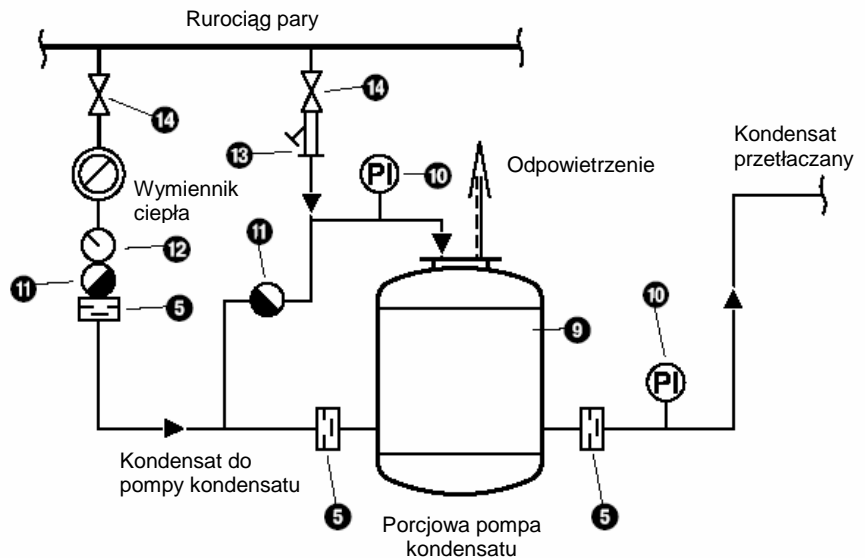
Można je stosować w strefach Ex 0, 1, 2, 20, 21, 22 (1999/92/WE).

Urządzenia nie posiadają oznakowania Ex.

Dane techniczne (kontynuacja)



Schemat połączeń



Legenda

- 5 Zawór zwrotny RK....
- 9 Porcjowa pompa kondensatu FPS 23
- 10 Manometr z rurką i zaworkiem manometrycznym
- 11 Odwadniacz
- 12 Wziernik VK...
- 13 Osadnik zanieczyszczeń GSF...
- 14 Zawór odcinający GAV.....
- 15 Wydajność przy ciśnieniu pary napędowej 3 bar
- 16 Wydajność przy ciśnieniu pary napędowej 6 bar
- 17 Wydajność przy ciśnieniu pary napędowej 13 bar

Dostawa według naszych ogólnych warunków dostawy.

Zastrzega się możliwość wprowadzenia zmian technicznych.

GESTRA Polonia Sp. z o.o.

ul. Schuberta 104, 80-172 Gdańsk
 tel. 0-583061010 fax 0-583063300
 www.gestra.pl gestra@gestra.pl



GESTRA